



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГН0

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ «ВНИИГАЗ-Сертификат» № ОГН4.RU.1121
142717, Московская область, г.о. Ленинский, п Развилка, ул Газовиков, зд. 15, стр. 11
Телефон: +7 (498) 657-45-18, e-mail: info@vniigaz-cert.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН4.RU.1121.B03874

П 06138

Срок действия с 17.09.2025 по 16.09.2028

ПРОДУКЦИЯ:

Камеры запуска и приема внутритрубных устройств, DN от 200 до 1400, PN от 0,6 до 16 МПа.
Состав продукции указан в Приложении №1 к настоящему сертификату, бланк ПП 04857.
ТУ 3689-041-00153229-2016 (изм. № 4).
Серийный выпуск.

КОД ОК 034-2014: 28.99.39.190

КОД ТН ВЭД РФ: -

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО Газпром 2-4.4-1295-2023

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Газстройдеталь» (АО «Газстройдеталь»), ИНН 7107003737.
300026, Российская Федерация, Тульская область, город Тула, улица Скуратовская, дом 108.
Тел.: +7 (4872) 74-00-10, E-mail: info@gazstroydetal.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Акционерному обществу «Газстройдеталь» (АО «Газстройдеталь»), ИНН 7107003737.
300026, Российская Федерация, Тульская область, город Тула, улица Скуратовская, дом 108.
Тел.: +7 (4872) 74-00-10, E-mail: info@gazstroydetal.ru.

НА ОСНОВАНИИ

Акта о результатах анализа состояния производства от 30.06.2023 № СЦ-776-2023/ИГС-С;
Протокола сертификационных испытаний на базе завода-изготовителя от 30.08.2024 № СЦ-1168-2024/ИГС-С;
Протокола сертификационных испытаний на базе завода-изготовителя от 20.05.2025 № СЦ-1168-2025/ИГС-С;
Акта экспертной группы по сертификации продукции от 15.09.2025 № СЦ-776-2023/ИГС-С/1;
Решения о выдаче сертификата соответствия от 17.09.2025 № СЦ-776-2023/ИГС-С/1/В.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации 2а.

Температура окружающей среды до минус 60°C.

Возможные варианты исполнения: для сред с объемным содержанием H₂S до 6%; с сейсмостойкостью до 9 баллов, реверсивное исполнение.

Руководитель органа по сертификации

М.П.



Эксперт

ПОДПИСЬ

ПОДПИСЬ

Д.А. Тощев

инициалы, фамилия

Д.Н. Григорьев

инициалы, фамилия

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ИНТЕРГАЗСЕРТ

ПП 04857

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1121.B03874

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД РФ		

28.99.39.190	Камеры запуска и приема внутритрубных устройств: DN от 200 до 1400; PN от 0,6 МПа до 16 МПа. Температура окружающей среды до минус 60°С. Изготовитель АО «Газстройдеталь»	ТУ 3689-041-00153229-2016 (изм. № 4).
--------------	--	--

Комплектация камеры запуска и приема внутритрубных устройств *

№ п/п	Наименование компонента, системы	Примечание
1	Камеры запуска и приема ВТУ	ТУ 3689-041-00153229-2016
2	Затвор концевой байонетный	ТУ 28.99.39.190-050-00153229-2017, включенные в ЕР МТР ПАО «Газпром»
3	Лоток для размещения ВТУ	ТУ 3689-041-00153229-2016
4	Запасовочное устройство (для КЗ ВТУ)	ТУ 3689-041-00153229-2016
5	Устройство извлечения (для КП ВТУ)	ТУ 3689-041-00153229-2016
6	Загрузочное устройство	ТУ 28.22.14-055-00153229-2020
7	Поддон для сбора грязевых и механических отложений (для КП)	ТУ 3689-041-00153229-2016
8	Фундаментные болты с гайками для всех узлов	-
9	Площадки обслуживания	ТУ 3689-041-00153229-2016
10	Комплект запасных частей в соответствии с КД	ТУ 3689-041-00153229-2016
11	Манометр класса точности до 1,0 по ГОСТ 2405	-
12	Датчик давления класса точности не ниже 0,25 по ГОСТ 22520	Включенные в ЕР МТР ПАО «Газпром»
13	Сигнализатор прохождения ВТУ	ТУ 28.99.39-062-00153229-2024

*В соответствии с п. 5.3 СТО Газпром 2-4.4-1295-2023. Состав компонентов, определяется на основании Опросного листа (технических требований, технического задания) Заказчика.
Адрес места производства: 300026, Российская Федерация, Тульская область, город Тула, улица Скуратовская, дом 108.

Руководитель органа по сертификации

М.П.



подпись

Д.А. Тошев

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

Д.Н. Григорьев

инициалы, фамилия