ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.04958/22

Серия RU № 0278514

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12 корпус 2 литер А, помещения № 6-9. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810. Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ГАЗСТРОЙДЕТАЛЬ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 300026, Россия, Тульская область, город Тула, улица Скуратовская, дом 108
Основной государственный регистрационный номер 1027100964560.
Телефон: +74872740010 Адрес электронной почты: info@gazstroydetal.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ГАЗСТРОЙДЕТАЛЬ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 300026, Россия, Тульская область, город Тула, улица Скуратовская, дом 108

ПРОДУКЦИЯ Затворы быстроразъемные концевые типа ЗБКБ
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0870340 - 0870342).
Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 28.99.39.190-050-00153229-2017«Затворы быстроразъемные концевые» и технической документацией изготовителя для работы во взрывоопасных средах.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8479907000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 6488ИЛПМВ от 18.08.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)
акта анализа состояния производства от 03.08.2022 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»
комплекта документов на оборудование, подтверждающего соответствие оборудования требованиям взрывобезопасности Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 согласно приложению - бланк № 0870342
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы 30 лет, назначенный срок хранения 2 года, условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0870340 - 0870342.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.08.2022 **ПО** 18.08.2027 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Родзивон Галина Александровна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Хорунжий Павел Михайлович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 938. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.04958/22

Серия RU № 0870340

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на затворы быстроразъемные концевые типа ЗБКБ (далее по тексту – «затворы»), предназначенные для применения в камерах запуска и приема средств очистки и диагностики, фильтрах, сосудах, аппаратах и другом емкостном оборудовании, люках-лазах трубопроводов, в люках-лазах нефтегазоперерабатывающего, нефтехимического и нефтегазового оборудования, а также на концевых и тупиковых участках трубопроводов, с целью обеспечения быстрого доступа во внутреннюю полость трубопроводов и аппаратов и для временного сообщения их с атмосферой.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011 согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ IEC 60079-14-2011 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Конструктивно затворы состоят из корпуса и крышки с защитным кожухом. Крышка затвора закреплена на корпусе посредством поворотного устройства. На корпусе и крышке затвора выполнены выступы байонетного соединения. Открывание крышки осуществляется с помощью зубчатого сектора, взаимодействующего со съемным ключом-шестерней. Зубчатый сектор разделен на два участка: участок предварительного поворота и участок окончательного поворота. Это необходимо для предотвращения возможности открывания затвора под остаточным давлением, при предварительном повороте крышки с помощью ключа-шестерни выступы байонетного соединения корпуса совпадают с обнижением на выступах байонетного соединения крышки. Крышка получает возможность осевого перемещения оставаясь в зацеплении с выступами корпуса. При осевом перемещении крышки полностью открывается зазор между крышкой и уплотнением, чем исключается наличие давления в полости затвора. Также для предотвращения возможности открытия затвора в конструкции предусмотрено предохранительное устройство. Предохранительное устройство выполнено в виде кулачка, блокирующего перемещение зубчатого сектора и соединено с шаровым краном, соединенным с внутренней полостью изделия, на котором устанавливается затвор. Поворот предохранительного устройства возможен только при остаточном внутреннем избыточном давлении не более 0,2 МПа, при наличии давления в полости затвора выше указанного, повороту предохранительного устройства препятствует блокировочное устройство, которое штоком входит в зацепление с проушиной, установленной на оси предохранительного устройства. При достижении давления в полости затвора ниже 0,2 МПа, пружинный механизм блокировочного устройства втягивает шток и освобождает проушину предохранительного устройства. После поворота крышки вокруг собственной оси в открытое крайнее положение, происходит ее фиксация в данном положении при помощи пружинного механизма фиксатора крышки и запорной планки. После выведения из зацепления выступов байонетного соединения и фиксации крышки в открытом положении, крышка открывается с помощью поворотного устройства. В крайнем открытом положении поворотное устройство фиксируется при помощи стопорного пальца, который устанавливается в совмещенные отверстия проушин корпуса и поворотного устройства.

Структура условного обозначения затворов ЗБКБ:

ЗБКБ-	X1-	X2-	X3-	X4-	X5-	X6-	X7-	X8

где

ЗБКБ – обозначение типа затвора: затвор быстроразъемный концевой байонетный;
X1 – обозначение исполнения затвора: Г – горизонтальное, В – вертикальное;
X2 – обозначение исполнения по направлению поворота крышки: Л – левое, П – правое;
X3 – номинальный диаметр DN присоединяемого трубопровода, аппарата: 100; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 800; 1000; 1100; 1200; 1400; 1600;
X4 – номинальное давление: от 1,6 МПа до 16,0 МПа;
X5 – обозначение вида исполнения по сейсмостойкости: С0, С, ПС;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Ролзивон Галина Александровна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Хорунжий Павел Михайлович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.04958/22

Серия RU № 0870341

Х6 – вид климатического исполнения и категория размещения: У1, ХЛ1, УХЛ1;

Х7 – исполнение по объекту применения: тип 1, тип 2;

Х8 – обозначение особенностей конструкции: Ф – фланцевое присоединение к трубопроводу, КП – присоединение к трубопроводу с кольцом переходным; П – пневматический механизм запирания, Г – гидравлический механизм запирания, ЭМ – электромеханический механизм запирания; присоединение к трубопроводу под приварку и ручной механизм запирания – без обозначения.

Ех-маркировка и основные технические характеристики затворов представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Параметры	Значения параметров
Маркировка взрывозащиты	Ex II Gb c IIB Tx X
Диапазон температуры окружающей среды - для климатического исполнения У1 - для климатических исполнений ХЛ1, УХЛ1	 – 40 °С ≤ Та ≤ +40 °С – 60 °С ≤ Та ≤ +40 °С
Диапазон температуры рабочей среды	– 60 °С ≤ Та ≤ +200 °С
Номинальный диаметр DN присоединяемого трубопровода, аппарата	100; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 600; 700; 800; 1000; 1100; 1200; 1400; 1600
Номинальное рабочее давление	от 1,6 МПа до 16,0 МПа

Взрывозащищенность затворов обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и видом взрывозащиты «защита конструкционной безопасностью «с»» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие затворов требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Центр Сертификации «ВЕЛЕС».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации затворов.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».
ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007)	Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва Часть 1. Основополагающая концепция и методология.

4. Маркировка

Маркировка, нанесенная на оборудование, должна включать следующие данные:

4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;

4.2 обозначение типа оборудования;

4.3 порядковый номер оборудования по системе нумерации предприятия-изготовителя;

4.4 специальный знак взрывобезопасности Ex в соответствии с ТР ТС 012/2011;

4.5 Ех-маркировка согласно таблице 2.1;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Родзивон Галина Александровна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Хорунжий Павел Михайлович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.04958/22

Серия RU № 0870342

4.6 наименование и/или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
4.7 единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза;
4.8 предупредительные надписи;
4.9 другую информацию, которая имеет значение для безопасного применения оборудования, если это требуется нормативной документации и технической документацией изготовителя (диапазон температур окружающей среды, степень защиты оболочки, электрические параметры и т.д.).

5. Специальные условия применения

Знак «X» в конце Ex-маркировки указывает на специальные условия применения оборудования:

5.1. Оборудование, в которое устанавливаются затворы, должно быть заземлено и подключено на месте установки к системе уравнивания потенциалов. Эффективность эквипотенциального соединения и заземления необходимо регулярно проверять.
5.2. Все подвижные соединения затворов должны быть смазаны смазкой и функционировать плавно и без рывков.
5.3. Диапазон температур окружающей среды затворов для климатического исполнения У1: – 40 °С ≤ Та ≤ +40 °С, для климатических исполнений ХЛ1, УХЛ1: – 60 °С ≤ Та ≤ +40 °С.
5.4. Температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры рабочей среды, согласно таблице 5.1. Зависимость температурного класса от максимальной температуры рабочей среды приведена в таблице 5.1.

Таблица 5.1

Максимальная температура рабочей среды	Температурный класс
+ 80 °С	Т6
+ 95 °С	Т5
+ 130 °С	Т4
+ 195 °С	Т3
+ 200 °С	Т2

6. Комплект документов на оборудование, представленный изготовителем для подтверждения соответствия оборудования взрывобезопасности требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

№ п/п	Наименование и номер документа
1	Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию 28.99.39.190-050-00153229-2022 РЭ
2	Технические условия ТУ 28.99.39.190-050-00153229-2017 «Затворы быстроразъёмные концевые»
3	Комплект чертежей № 28.99.39.190-050-00153229-2022 КЧ «Затворы быстроразъемные концевые типа ЗБКБ, DN100…1600, PN1,6…16,0 МПа»
4	Оценка опасностей воспламенения 28.99.39.190-050-00153229-2017 ООВ

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Родзивон Галина Александровна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Хорунжий Павел Михайлович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.